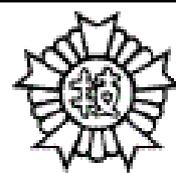


平成 27 年度

後期技能検定受検案内 技能五輪沖縄県大会案内

国家試験



(技能士章)

技能検定とは

働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する技能の国家検定制度です。

技能検定は技能に対する社会一般の評価を高め、働く人々の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されます。

技能検定に合格すると、特級、1級及び単一等級合格者には厚生労働大臣名、2級及び3級合格者には沖縄県知事名で合格証書が交付され、「技能士」の称号が与えられます。

また、技能五輪沖縄県大会を同時に行い、全国大会に参加する選手を選抜しております。

＜技能検定実施日程＞

平成27年度 後期の技能検定試験を下記のとおり実施します。

項目		試験日程	
受検申請受付		平成27年10月5日(月)から10月16日(金)まで 郵送の場合は10月16日(金)の消印まで有効	
		提出先 沖縄県職業能力開発協会 〒900-0036 那覇市西3丁目14番1号 (那覇地域職業訓練センター) TEL (098)862-4278 FAX (098)866-4964	
実技試験	問題公表	平成27年11月25日(水)	実技試験問題を協会配布する。 (一部の職種については行わない。)
	実施	平成27年12月2日(水)から 平成28年2月14日(日)まで	実施日及び試験会場については当協会より受検票で本人に通知する。
学科試験	期日	集合時間	検定職種
	平成28年1月24日(日)	9:30	ローブ加工・機械検査・電気機器組立て・菓子製造 配管・型枠施工・ガラス施工
	平成28年1月31日(日)	9:30	農業機械整備・冷凍空調和機器施工・製麺・厨房設備施工 防水施工・カーテンウォール施工・特級全職種
		12:45	造園・さく井・機械加工・自動販売機調整・家具製作 パン製造・コンクリート圧送施工・バルコニー施工
平成28年2月7日(日)	9:30	機械検査(3級)・和裁・建築大工・鉄筋施工 樹脂接着剤注入施工・自動ドア施工・電気製図・塗装	
合格発表	平成28年3月11日(金)		
注意	※ 受検申請後、住所変更をした場合、また平成27年12月11日(金)を過ぎても受検票等の郵便が届かない場合は、必ず当協会までご連絡ください。連絡がない場合は責任を負いかねますのでご注意ください。		

＜実技試験統一実施日＞

項目	期日	集合時間	検定作業
実技試験	平成28年1月17日(日)	8:30	ロータリー式さく井工事 (1・2級実技試験の全部)
			鉄筋施工図作成 (1・2級作業試験)
			コンクリート圧送工事 (1・2級実技試験の全部)
			金属製カーテンウォール工事 (1・2級実技試験の全部)
	平成28年1月24日(日)	8:30	金属製バルコニー工事 (単一等級実技試験の全部)
			配電盤・制御盤製図 (1・2級作業試験)
			機械検査 (1・2級ペーパーテスト)
			シーケンス制御 (1・2級ペーパーテスト)
	平成28年1月24日(日)	12:45	建築配管 (1・2級ペーパーテスト)
			型枠工事 (1級ペーパーテスト)
			ガラス工事 (1級ペーパーテスト)
			農業機械整備 (1・2級ペーパーテスト)
平成28年1月31日(日)	12:45	冷凍空調和機器施工 (1・2級ペーパーテスト)	
		厨房設備施工 (1級ペーパーテスト)	
		特級全職種 (特級ペーパーテスト)	

1. 実施職種及び受検手数料

今回実施する職種及び受検手数料は特級・1級・2級・3級・単一等級とも下記のとおりです。

2つ以上の職種（作業）の受検申請は原則として受け付けません。

特級（8職種）

技能検定職種名 (職種番号)								受検手数料	
								実技試験	学科試験
機械加工 (006)	工場板金 (123)	機械検査 (013)	電気機器組立て (016)	自動販売機調整 (097)	建設機械整備 (068)	婦人子供服製造 (025)	パン製造 (130)	17,900	3,100

1・2・単一等級（25職種28作業）

技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料		技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料	
				実技試験	学科試験					実技試験	学科試験
さく井	121	ロータリー式 さく井工事作業	020	17,900	3,100	鉄筋施工	047	鉄筋施工図作成作業	010	17,900	3,100
								鉄筋組立て作業	020	17,900	3,100
ロープ加工	154	ロープ加工作業	010	17,900	3,100	コンクリート 圧送施工	157	コンクリート 圧送工事作業	010	17,900	3,100
機械検査	013	機械検査作業	010	17,900	3,100						
電気機器組立て	016	シーケンス制御作業	060	17,900	3,100	防水施工	086	アスファルト 防水工事作業	010	17,900	3,100
自動販売機調整	097	自動販売機調整作業	010	17,900	3,100			改質アスファルトシート トーチ工法防水工事作業	090	17,900	3,100
農業機械整備	077	農業機械整備作業	010	17,900	3,100						
冷凍空気調和 機器施工	069	冷凍空気調和機器 施工作業	010	17,900	3,100	樹脂接着剤 注入施工	143	樹脂接着剤 注入工事作業	010	17,900	3,100
和裁	027	和服製作作業	010	17,900	3,100	カーテン ウォール施工	158	金属製カーテン ウォール工事作業	010	17,900	3,100
パン製造	130	パン製造作業	010	17,900	3,100						
菓子製造	151	洋菓子製造作業	010	17,900	3,100	自動ドア施工	163	自動ドア施工作業	010	17,900	3,100
		和菓子製造作業	020	17,900	3,100	バルコニー施工	136	金属製バルコニー 工事作業	010	17,900	3,100
製麺	135	機械生麺製造作業	010	17,900	3,100			ガラス施工	050	ガラス工事作業	010
建築大工	038	大工工事作業	010	17,900	3,100	電気製図	053	配電盤・制御盤 製図作業	010	17,900	3,100
配管	046	建築配管作業	010	17,900	3,100						
厨房設備施工	118	厨房設備施工作業	010	17,900	3,100						
型枠施工	074	型枠工事作業	010	17,900	3,100	塗装	060	鋼橋塗装作業	040	—	3,100

※製麺、樹脂接着剤注入施工、バルコニー施工については等級の区分を行わない。

※鋼橋塗装作業は学科試験のみ実施。

3級（9職種9作業）

技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料		技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料	
				実技試験	学科試験					実技試験	学科試験
造園	062	造園工事作業	010	17,900 (11,900)	3,100	和裁	027	和服製作作業	010	17,900 (11,900)	3,100
機械加工	006	普通旋盤作業	010	17,900 (11,900)	3,100	家具製作	124	家具手加工作業	010	17,900 (11,900)	3,100
機械検査	013	機械検査作業	010	17,900 (11,900)	3,100	建築大工	038	大工工事作業	010	17,900 (11,900)	3,100
電気機器組立て	016	シーケンス制御作業	060	17,900 (11,900)	3,100	配管	046	建築配管作業	010	17,900 (11,900)	3,100
冷凍空気調和 機器施工	069	冷凍空気調和機器 施工作業	010	17,900 (11,900)	3,100						

()内は大学、短大、高等学校、専門学校等の在校生が受検する場合の金額。

2. 申 込 方 法

- (1) 所定の技能検定受検申請書により平成27年10月16日（金）までに当協会へ申し込みしてください。
（申請書は当協会又は各職業訓練施設・関係事務所等にあります。）
- (2) 提出書類
 - ① 受検申請書
 - ② 資格証明書の写し（コピーでも可）
 - ・受検資格（実務経験年数）を短縮する場合、実技試験又は学科試験の免除を受ける場合は、その資格を証明する書類を必ず添付してください。
 - ③ 「振込金受取書」のコピー（受検手数料を銀行振込される方）
 - ④ 在学証明書（3級を在学生在が受検する場合）
- (3) 受検手数料
 - ① 受検手数料は、受検申請書と同時に納入してください。
 - ② 郵便の場合は申請書と受検手数料を同封の上「現金書留」で送付してください。
〔平成27年10月16日（金）までの消印有効〕
 - ③ 銀行振込の場合は、学科試験及び実技試験の受検手数料を指定の口座に振り込んで、「振込金受取書」のコピーを受検申請書と一緒に提出してください。
なお、振込手数料は受検者負担となります。
また、2名以上の受検手数料を振り込みする場合、振込依頼者を会社名とする場合は、受検者の内訳明細を受検申請書と一緒に提出してください。

◎ 受検手数料振込先

振込銀行 沖縄銀行 県庁出張所
預金種目 普通預金
口座番号 1253848
受取人 沖縄県職業能力開発協会

◎ 受検申請書等送付先

沖縄県職業能力開発協会
〒900-0036
沖縄県那覇市西3丁目14番1号
TEL (098)862-4278

3. 注 意 事 項

- (1) 申請書の記入にあたっては、申請書裏面の記入上の注意をよく読んで必ず本人が記入してください。
- (2) 受検申請後、住所変更をした場合、また平成27年12月11日（金）を過ぎても受検票等の郵便が届かない場合は、必ず当協会までご連絡ください。連絡がない場合は責任を負いかねますのでご注意ください。
- (3) 受検申請書の受理以後は、いかなる場合でも受検手数料はお返しいたしません。
- (4) 受検申請者の少ない職種（作業）については実技試験を実施しないこともあります。
（その場合、受検手数料は返還いたします。）
- (5) 申請書は混雑する締め切り日を避けて早めに提出してください。
- (6) 次の作業試験の受検にあたっては、所定の免許証の提示又は技能講習、特別教育等の修了等を証明する書類を必ず携帯してください。

※『実技試験問題の概要』をご確認下さい。

作業名	等級	免許証・必要書類等
冷凍空気調和機器施工作業	1・2級	ガス溶接作業主任者免許又はガス溶接技能講習修了証、その他資格を証する書面

4. 合格発表

(1) 技能検定の合格発表

合格発表日に県庁及び当協会の掲示板に掲示して発表するほか、県労働政策課並びに当協会ホームページに登載し、合格通知書により通知します。

(2) 一部合格

実技試験又は学科試験のどちらかに合格した人には、合格発表後に一部合格通知書により通知します。

※ 合格発表は受検番号で行います。

※ 合否結果の電話での問い合わせには応じられません。

5. 技能検定受検資格一覧表

(単位 年)

受 検 対 象 者 (※1)	1 級			2 級		3 級 (※6)	単 一 等 級	特 級 1 級 合格後
	2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後				
実務経験のみ	7	2	4	2	0	0 (※7)	3	5
専門高校卒業 (※2) 専修学校卒業 (大学入学資格付与課程に限る)	6	2	4	0	0	0	1	
短大・高専・高校専攻科卒業 (※2) 専修学校卒業 (大学編入資格付与課程に限る)	5	2	4	0	0	0	0	
大学卒業 (4年) (※2) 専修学校卒業 (大学院入学資格付与課程に限る)	4	2	4	0	0	0	0	
専修学校 (※3) 又は 各種学校卒業 (厚生労働大臣指定のものに限る)	800時間 以上	6	2	4	0	0 (※8)	1	
	1600時間 以上	5	2	4	0	0 (※8)	1	
	3200時間 以上	4	2	4	0	0 (※8)	0	
短期課程の 普通職業訓練修了 (※4)	700時間 以上	6	2	4	0	0 (※5)	1	
普通課程の 普通職業訓練修了 (※4)	2800時間 未 満	5	2	4	0	0	1	
	2800時間 以 上	4	2	4	0	0	0	
専門課程の高度職業訓練修了 (※4)	3	1	2	0	0	0	0	
応用課程の高度職業訓練修了	1	1	1	0	0	0	0	
長期課程の指導員訓練修了	1	1	1	0	0	0	0	
職業訓練指導員免許取得	1	1	1	0	0	0	0	

※1. 検定職種に関する学科、訓練又は免許に関するものに限る。

※2. 外国の学校において大学相当、短大相当及び高校相当の学校を卒業した者は、日本の場合に準ずる。

※3. 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4. 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5. 総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※6. 3級技能検定の受検資格者として、この他、上表に掲げる訓練、学校等の在学者も含めることとする。

※7. 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※8. 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

技能検定職種に関する大学・高等学校等の学科

※受検資格については、当協会では審査しますのでお問い合わせください。

検定職種	検定職種に関連する学科	検定職種	検定職種に関連する学科
造園	造園科	建築大工	建築科, 大工科
さく井	土木科, 地学科	配管	機械科, 造船科, 建築科
機械加工	機械科	厨房設備施工	設備工業科
ロープ加工	金属科	型枠施工	建築科, 土木科
機械検査	機械科	鉄筋施工	建築科, 土木科
電気機器組立て	電子科, 電気科	コンクリート圧送施工	建築科, 土木科
自動販売機調整	電子科, 電気科	防水施工	建築科
農業機械整備	機械科	樹脂接着剤注入施工	建築科
冷凍空気調和機器施工	設備科	カーテンウォール施工	建築科
和裁	被服科	自動ドア施工	機械科, 電子科, 電気科, 建築科
家具製作	工芸科	バルコニー施工	建築科
パン製造	菓子科, 製パン科	ガラス施工	建築科
菓子製造	菓子科, 製菓科	電気製図	電気科
製麺	農業科学科, 食品科, 食品工学科	塗装	建築科, 工芸科, 塗装科

6. 試験の免除

技能検定試験について下記のとおり、学科試験または実技試験の免除を受けることができます。

※ 学科試験又は実技試験の免除を受けようとする場合は、その証明書の写し（コピー等でも可）を必ず添付してください。

① 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
特級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※1
1級	技能検定合格	—	学科の全部			—	
	実技試験のみ合格	—	実技の全部			—	※2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部			—	※2
2級	技能検定合格	—	—	学科の全部		—	
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部		—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部		—	※2
3級	技能検定合格	—	—	—	学科の全部	—	
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部	—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部	—	※2
単一等級	技能検定合格	—	—	—	—	学科の全部	
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※2

※1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年にあつては年度終わりまで）有効。

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

② 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			—	学科の全部			学科の全部	
応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5年	学科の全部			学科の全部		
		2年	—	学科の全部			学科の全部	
			—	—	学科の全部		学科の全部	
専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4年	—	学科の全部			学科の全部	
		1年	—	—	学科の全部		学科の全部	
			—	—	学科の全部		—	
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後2年(2800h以上なら1年)の実務経験		—	—	学科の全部		学科の全部	
			—	—	学科の全部		—	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース		—	学科の全部			—	
	2級技能士コース		—	—	学科の全部		—	
	単一等級技能士コース		—	—	—	—	学科の全部	
技能五輪全国大会における技能証			—	実技の全部	—	—	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証			—	—	実技の全部		—	
全国身体障害者技能競技大会	実技部門の技能証		—	—	実技の全部		—	
	学科部門の技能証		—	—	学科の全部		—	

③ 他法令等関係

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者			—	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般			—	
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者			—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者			—	建築大工職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
東京商工会議所が行う和裁の技能検定	1級の技能検定		—	和裁職種に係る実技試験の全部			—	
	2級の技能検定		—	—	和裁職種に係る実技試験の全部		—	

7. 公共職業能力開発施設

施 設 名	所 在	電 話 番 号
浦添職業能力開発校	浦添市大平531	(098) 878-5627
具志川職業能力開発校	うるま市字兼箇段1945	(098) 973-5954
沖縄職業能力開発促進センター	北谷町字吉原728-6	(098) 936-1755
沖縄職業能力開発大学校	沖縄市池原2994-2	(098) 934-6282

平成27年度（後期）技能五輪沖縄県大会参加案内

技能五輪沖縄県大会を下記のとおり開催いたします。

趣 旨

技能五輪全国大会とは、青年技能者の技能レベルの日本一を競う技能競技大会であって、その目的は、次代を担う青年技能者に努力目標を与えるとともに、大会開催地域の若年者に優れた技能を身近にふれる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重機運の醸成を図ることにおかれています。

その全国大会の地方予選を開催し、優秀な成績を収めた方を県代表として全国大会に推薦します。

なお、国際大会が開催される前の年の全国大会は、国際大会への派遣選手選考会をかねています。

1. 参加資格

出場資格は技能検定と異なり学歴、実務経験年数の制限はなく平成5年1月1日以降に生まれた者（23歳以下）であること。

※過去の全国大会での優勝者は除く。

2. 競技職種及び参加手数料

競 技 職 種	参加手数料	競 技 職 種	参加手数料
配 管	17,900円	冷凍空気調和機器施工	17,900円
建築大工	17,900円	西洋料理	17,900円

3. 選抜の方法

技能五輪沖縄県大会はその職種の2級技能検定実技試験の際、これと同じ課題によって選抜競技を行います。ただし、西洋料理については、中央職業能力開発協会の定めた課題によって競技を行いません。

4. 出場手続

参加希望者は2級技能検定の手続きに準じて当協会に申請書を提出してください。

5. 特 典

技能五輪沖縄県大会で一定水準の成績を収めた者には当協会から技能証を交付し、その者に2級技能検定受検資格がでたときに申請によって、同一職種2級の実技試験の免除が受けられます。（西洋料理は除く）

6. 全国大会への参加

技能五輪沖縄県大会の職種ごとの成績優秀者を、全国大会に推薦します。

※全国大会の参加費等については、参加者負担となります。

※全国大会派遣に係る旅費については当協会の予算の範囲内で支給し、その範囲を超える分については、参加者負担となります。

技能検定試験問題集のご案内

申込日：平成 年 月 日

申込方法	下記の注文書によりお申込みください。(FAX可)
支払方法	窓口、現金書留又は銀行振込でお支払いください。 振込先) 沖縄銀行 県庁出張所 普通預金 口座番号：1268030 受取人：一般社団法人 沖縄県技能士会連合会
受渡方法	当会窓口で直接受渡し。郵送希望の方は宅配便の送料着払いで発送します。
申込先	(一社) 沖縄県技能士会連合会 〒900-0036 那覇市西3-14-1 (那覇地域職業訓練センター内) TEL：(098) 863-1116 FAX：(098) 866-4964

新版・技能検定学科試験問題解説集【1・2級】

集別	収録内容	価格	部数	金額
No.2	配管	3,240円		
No.3	塗装	3,240円		
No.4	型枠施工	1,620円		
No.5	鉄筋施工	2,160円		
No.7	内装仕上げ施工	3,780円		
No.8	冷凍空気調和機器施工 熱絶縁施工	2,700円		
No.11	機械検査	2,160円		
No.12	機械加工	3,240円		
No.13	造園	2,160円		
No.17	建築板金	2,808円		
No.18	工場板金	3,240円		
No.22	電気機器組立て	3,240円		
No.23	電気製図	1,944円		
No.27	農業機械整備	1,944円		
No.30	建具製作	2,160円		
No.31	左官 / タイル張り	2,700円		
No.32	建築大工 / 畳製作	2,808円		
No.33	防水施工 (前期実施)	3,024円		
No.34	防水施工 (後期実施)	3,456円		
No.35	とび / かわらぶき	2,700円		
No.36	サッシ施工 / ガラス施工	2,916円		

技能検定学科試験問題解説集【1・2級】

集別	収録内容	価格	部数	金額
第18集	建設機械整備	1,620円		

参考図書

収録内容	価格	部数	金額
建築塗装法	1,944円		
木工塗装法	1,846円		
金属塗装法	1,771円		

平成20～22年度 技能検定試験問題集【1・2級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集4	工場板金	2,484円		
問題集7	表装	1,836円		
問題集10	農業機械整備	1,620円		

平成22～23年度 技能検定試験問題集【1・2級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集12	造園 建築大工 / 型枠施工	2,160円		
問題集14	建築板金 / 配管	2,052円		
問題集15	左官 とび / かわらぶき	2,052円		

平成22～24年度 技能検定試験問題集【1・2級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集18	防水施工	2,700円		
問題集19	内装仕上げ施工	2,160円		
問題集23	鉄筋施工	1,620円		

平成23～25年度 技能検定試験問題集【1・2級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集26	機械加工	3,240円		
問題集27	冷凍空気調和機器施工 熱絶縁施工	2,160円		

平成24～26年度 技能検定試験問題集【1・2級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集30	建設機械整備	2,052円		
問題集32	機械検査	1,944円		
問題集33	塗装	2,808円		
問題集35	電気機器組立て	2,484円		

平成25年度 技能検定試験問題集【特級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集1	機械加工・工場板金 他	1,836円		
問題集2	建設機械整備・パン製造 他	1,836円		

特級 技能検定学科試験問題解説集

集別	収録内容	価格	部数	金額
第101集	機械加工・仕上げ・ プラスチック成形	3,240円		

特級 技能検定試験問題集

収録内容	価格	部数	金額
特級技能士のための 管理・監督の知識	3,888円		

平成24～25年度 技能検定試験問題集【3級】実技・学科

集別	収録内容	価格	部数	金額
問題集1	造園・配管・フラワー装飾 他	1,620円		
問題集2	機械加工・機械検査 他	1,620円		

※上記以外にも取り扱っておりますのでお問い合わせください。

※在庫状況により、納品まで約2週間程度かかる場合がございますのでお早めにご注文ください。

氏名 (事業所名)			
住所	〒		
連絡先	TEL	携帯	
支払方法	窓口支払・現金書留・銀行振込 (振込日： 年 月 日)	受取方法	窓口受取・郵送 ※郵送の場合は送料着払いとなります。

平成27年度（後期）技能検定 実技試験問題の概要

平成27年度（後期）技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。（最新の状況については中央協会HPをご参照下さい。）

なお、試験時間について、「試験時間 ○時間○分」と記載されている場合は、試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。一方、「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」と記載されている場合は、打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

また、**免許又は技能講習**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していなければ、原則として試験を受検することができない他、**特別教育**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

[特 級]

以下の8職種について、次に掲げるペーパーテストを行う。
ペーパーテストは、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。
試験時間 3時間

機械加工
工場板金
機械検査
電気機器組立て
自動販売機調整
建設機械整備
婦人子供服製造
パン製造

[1・2級]

さく井(ロータリー式さく井工事作業)

- 1級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。
(1) 要素試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。
試験時間 24分
(2) ペーパーテストは、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。
試験時間 1時間30分
- 2級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。
(1) 要素試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。
試験時間 30分
(2) ペーパーテストは、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。
試験時間 1時間30分

ロープ加工(ロープ加工作業)

- 1級 次に掲げる作業試験を行う。
ワイヤもっこの現寸図を作成して、ワイヤもっこを製作する。
標準時間 3時間30分 打切り時間 4時間
- 2級 次に掲げる作業試験を行う。
ワイヤロープを使用して、玉掛索及びショートスプライスによるエンドレス索を製作する。
標準時間 2時間20分 打切り時間 2時間35分

機械検査(機械検査作業)

- 1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験
①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定(26箇所)を行う。
試験時間 13分
②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。
試験時間 5分
③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。
試験時間 3分
④外側マイクロメータの性能判定(ブロックゲージによる器差及び平行度測定)を行う。
試験時間 8分
(2) ペーパーテストは、複雑な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。
試験時間 2時間
- 2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験
①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定(21箇所)を行う。
試験時間 11分
②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。
試験時間 5分

- ③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。
試験時間 3分
④外側マイクロメータの器差測定(ブロックゲージ使用)を行う。
試験時間 6分
(2) ペーパーテストは、単純な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。
試験時間 1時間45分

電気機器組立て(シーケンス制御作業)

- 1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ(PLC)にプログラムを入力し作動させる。
標準時間 2時間10分 打切り時間 2時間30分
(2) ペーパーテストは、プログラマブルコントローラ(PLC)のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。
試験時間 1時間
- 2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ(PLC)にプログラムを入力し作動させる。
標準時間 2時間 打切り時間 2時間20分
(2) ペーパーテストは、プログラマブルコントローラ(PLC)のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。
試験時間 1時間

自動販売機調整(自動販売機調整作業)

- 1級 次に掲げる作業試験を行う。
(1) キャビネット部、搬出装置部及び制御装置部(部品をサブ基板に組み込む。)を組立て、自動販売機が正しく動作するように調整する。
(2) 当日配付される設定データ一覧を入力する。
(3) 検査成績表の作成を行う。
標準時間 1時間55分 打切り時間 2時間10分
- 2級 次に掲げる作業試験を行う。
(1) キャビネット部、搬出装置部及び制御装置部を組立て、自動販売機が正しく動作するように調整する。
(2) 当日配付される設定データ一覧を入力する。
(3) 検査成績表の作成を行う。
標準時間 1時間55分 打切り時間 2時間10分

農業機械整備(農業機械整備作業)

- 1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。
試験時間 50分
(2) ペーパーテストは、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。
試験時間 1時間
- 2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器による抵抗測定・回転角度測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。
試験時間 1時間5分
(2) ペーパーテストは、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。
試験時間 1時間

冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

免許又は技能講習

- 1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう

付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。
標準時間 1時間30分 打ち切り時間 2時間
(2) ペーパーテストは、冷凍空調機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分 打ち切り時間 2時間

(2) ペーパーテストは、冷凍空調機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

(注) 作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

和裁(和服製作作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

(1) あわせ長着の縫製は、表地がちりめん又はりんずの付けさげ(上前に模様合わせのあるもの)であって、両そで、背縫い、わき縫い、下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの(上前のおくみ付けは、試験場で行う)、また、裏地は絹又は交織であって、背縫い(並幅)、わき縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まともめ等を行い、あわせ長着を仕立てる。

(2) 部分縫いは、表地(検印のあるもの)に色ものしんもす、裏地(検印のあるもの)に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。

標準時間 7時間 打ち切り時間 7時間30分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まともめ等を行い、女子用あわせ長着を仕立てる。

標準時間 6時間 打ち切り時間 6時間30分

パン製造(パン製造作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

水の配合割合を決定しうえて、各材料の使用量を算出する。さらに、支給した強力粉及び中力粉の2種類のお麦粉のうちから強力粉を選び、各材料の秤量を行った後、直捏(じかごね)生地法(ストレート法)によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形(イギリス)食パンを指定の型を用いて4本作る。

標準時間 5時間30分 打ち切り時間 6時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

支給した強力粉及び中力粉の2種類のお麦粉のうちから強力粉を選び、各材料を秤量し、直捏(じかごね)生地法(ストレート法)によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形(イギリス)食パンを指定の型を用いて3本作る。

標準時間 5時間30分 打ち切り時間 6時間

菓子製造(洋菓子製造作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

作業1 2種類のボンボンショコラ(トリュフ、モンブラン)を製造する。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 3時間30分 打ち切り時間 3時間45分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

作業1 ビスキュイ アラ キュイエールを作り、3つの形状に絞る。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

標準時間 2時間30分 打ち切り時間 2時間45分

菓子製造(和菓子製造作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

作業1 織部模様の薯蕷饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品(はさみ菊)1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡すり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

作業1 小麦饅頭5個を製造する。

作業2 練り切り製品(斜めへら切り菊)4個を仕上げる。

作業3 だら焼きの皮10枚を製造する。

標準時間 1時間30分 打ち切り時間 1時間45分

建築大工(大工工事作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

振隅木小屋組の平面図、振隅木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打ち切り時間 5時間45分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分 打ち切り時間 5時間45分

配管(建築配管作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 3時間30分 打ち切り時間 3時間50分

(2) ペーパーテストは、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

標準時間 2時間30分 打ち切り時間 2時間50分

(2) ペーパーテストは、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

厨房設備施工(厨房設備施工作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、ガステーブル、作業台、シンクの据付け等について行う。

標準時間 1時間30分 打ち切り時間 1時間45分

(2) ペーパーテストは、厨房設備の故障の診断、機器平面図による使用機器及び寸法の判定等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

ガステーブル、作業台の据付け等について行う。

標準時間 1時間20分 打ち切り時間 1時間35分

型枠施工(型枠工事作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打ち切り時間 5時間30分

(2) ペーパーテストは、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図(下ごしらえ図)に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間 打ち切り時間 5時間30分

鉄筋施工(鉄筋施工図作成作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

2階建て鉄筋コンクリート造の建築物の基礎伏図、はり・床伏図、各部断面リスト等に基づき、柱、大はり及び小はりの鉄筋施工図並びに加工絵符の作成について行う。

試験時間 3時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

2階建て鉄筋コンクリート造の建築物のはり・床伏図、断面リスト等に基づき、スラブの鉄筋施工図並びに加工絵符(えふ)の作成について行う。

試験時間 2時間30分

鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間40分 打ち切り時間 2時間10分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間20分 打ち切り時間 1時間40分

コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)

1級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

(1) 要素試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、プーム付きコンクリートポンプ車の操作、コンクリートポンプ車の検査機器と点検箇所、フレッシュコンクリートの受入検査等について行う。

試験時間 50分

(2) ペーパーテストは、圧送時の閉塞、圧送計画、施工計画等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

(1) 要素試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、プーム付きコンクリートポンプ車の操作、コンクリートポンプ車の主要部位の名称及び説明、コンクリートの材料及び用途等について行う。

試験時間 50分

(2) ペーパーテストは、ポンプ圧送性、コンクリートの種類、圧送負荷等について行う。

試験時間 2時間

防水施工(アスファルト防水工事作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管の各部にアスファルト防水を行う。

標準時間 1時間50分 打ち切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がり部にアスファルト防水を行う。

標準時間 1時間50分 打ち切り時間 2時間10分

防水施工(改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

2級 次に掲げる作業試験を行う。
試験台の平場及び立上りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

カーテンウォール施工(金属製カーテンウォール工事作業)

1級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。
(1) 要素試験は、写真、図面、実物材料等により、ファスナー取付けの判定、吊込み方法等の判定、カーテンウォール断面の判定、あと施工アンカーの判定、先付けアンカー納まりの判定、各部納まりの判定、取付け墨の判定等について行う。
試験時間 27分
(2) ペーパーテストは、図面によりカーテンウォールの施工手順、施工方法、人員計画等について行う。
試験時間 2時間

2級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。
(1) 要素試験は、写真、図面、実物材料等により、ファスナー取付けの判定、カーテンウォール断面の判定、あと施工アンカーの判定、先付けアンカー納まりの判定、各部納まりの判定、吊込み方法等の判定等について行う。
試験時間 18分
(2) ペーパーテストは、図面によりカーテンウォールの施工手順、施工方法、人員計画等について行う。
試験時間 2時間

自動ドア施工(自動ドア施工作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。
(1) 試験用架台に設置されている自動ドア装置を取り外し、指示図書に示された分解範囲に分解し、再度組立て、調整を行う。
標準時間 1時間30分 打ち切り時間 1時間45分
(2) 支給された材料を使用し、指示図書に従い、加工、部品の組立・配線をして、電気回路を構成し、動作の確認を行う。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる作業試験を行う。
(1) 試験用架台に設置されている自動ドア装置を取り外し、指示図書に示された分解範囲に分解し、再度組立て、調整を行う。
標準時間 1時間30分 打ち切り時間 1時間45分
(2) 支給された材料を使用し、指示図書に従い、加工、部品の組立てを行う。
標準時間 1時間 打ち切り時間 1時間10分

ガラス施工(ガラス工事作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。
(1) 作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。
標準時間 2時間50分 打ち切り時間 3時間10分
(2) ペーパーテストは、立面図、建具詳細図等に基づき、適正なガラスの寸法、ガラス工事に必要な工事費の算出等について行う。
試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる作業試験を行う。
与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。
標準時間 2時間20分 打ち切り時間 2時間40分

電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。
(1) 高圧受電設備の高圧・低圧回路の主回路概略単線接続図、過電流保護協調曲線及び整定表を作成するとともに部品表を完成し、動力変圧器二次側の短絡電流値を求める。
(2) 非常用発電設備(高圧用)及びその負荷となる電動機(高圧用)を制御する展開接続図を作成する。
試験時間 6時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。
(1) 高圧・フィーダ回路を収納する閉鎖配電盤の扉正面図を作成するとともに部品表及び部品配置図を完成する。
(2) 2台の既設ポンプ用三相誘導電動機のうち、1台を省エネのためインバータ装置付きに改造したあとの展開接続図をCWD方式で書く。
試験時間 6時間

[単一等級]

製麺(機械生麺製造作業)

単一等級 次に掲げる作業試験を行う。
原料粉の判定をし、小麦粉及び食塩水又は加水溶液の使用量を見積りしたうえで、それぞれを秤量及び調製し、ミキシング、複合、圧延・切出し、玉取りを行って、生うどん又は生中華麺を製造する。
標準時間 1時間10分 打ち切り時間 1時間30分

樹脂接着剤注入施工(樹脂接着剤注入工事作業)

単一等級 次に掲げる作業試験を行う。

建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔^{せんこう}及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業及び欠損部の補修の作業を行う。
標準時間 1時間40分 打ち切り時間 2時間

バルコニー施工(金属製バルコニー工事作業)

単一等級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。
(1) 要素試験は、図面、実物材料の写真等により、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選定、バルコニーに関連する施工手順に対応する施工写真と作業内容の判定等について行う。
試験時間 36分
(2) ペーパーテストは、バルコニー部材の確認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等について行う。
試験時間 1時間20分

[3 級]

造園(造園工事作業)

3級 次に掲げる作業試験及び要素試験を行う。
(1) 作業試験
指定された区画内に竹垣製作、縁石敷設、敷石敷設及び植栽の作業を行う。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分
(2) 要素試験
樹木の枝の部分を見て、その樹種名を判定する。
試験時間 5分

機械加工(普通旋盤作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
普通旋盤(センチ間の最大距離が500～1500mm程度のもの)を使用し、φ60×115mm程度のS45Cの材料1個及びφ60×55mm(φ25の穴のあいたもの)程度のS45Cの材料1個に、内外径削り及びテーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。
なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハイス、その他のものでもよい。
標準時間 2時間 打ち切り時間 2時間30分

機械検査(機械検査作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定(16箇所)を行う。
試験時間 16分
作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。
試験時間 8分
作業3 外側マイクロメータの器差測定(ブロックゲージ使用)を行う。
試験時間 10分

電気機器組立て(シーケンス制御作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ(PLC)にプログラムを入力し作動させる。
標準時間 1時間35分 打ち切り時間1時間55分

冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。
標準時間 1時間30分 打ち切り時間 2時間

和裁(和服製作作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
表地は自由、芯地は自由(胴裏の付くものは、裏地自由)とし、身ごろ・立えり(下えり)付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの(えり先布の付く場合は、事前にえり先布をえり芯に付けておく)を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用で無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。
標準時間 3時間 打ち切り時間 3時間30分

家具製作(家具手加工作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
製作図に基づき、手工具を使用して各種仕口工作を行い、わく状の課題を製作する。
標準時間 2時間30分 打ち切り時間 3時間

建築大工(大工工事作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
材料に直接墨付けした後、桁、はり、つか、むな桁及びたる木の加工組立てを行い、切り妻小屋組の一部を製作する。
標準時間 2時間45分 打ち切り時間 3時間

配管(建築配管作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。
給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。
標準時間 2時間15分 打ち切り時間 2時間35分

